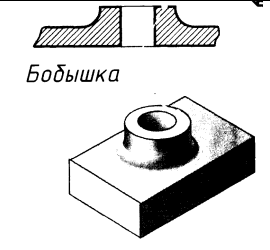
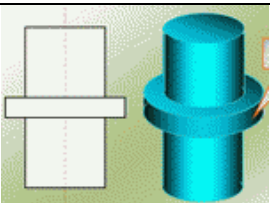
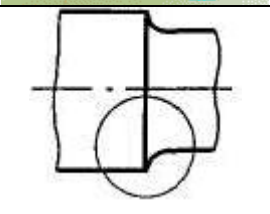
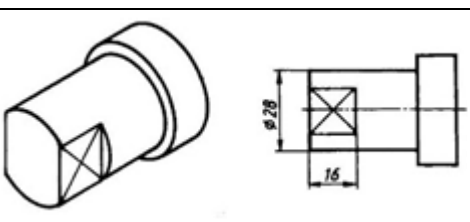



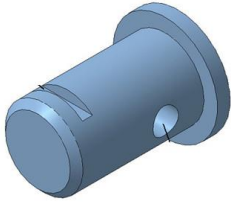
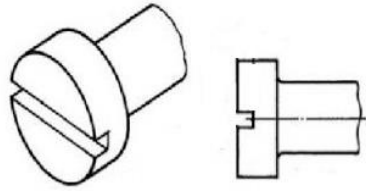
ОТВЕТЫ НА ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ
для третьего этапа Республиканской олимпиады по трудовому обучению
(техническому труду) в 2020-2021 учебном году

ВАРИАНТ 1

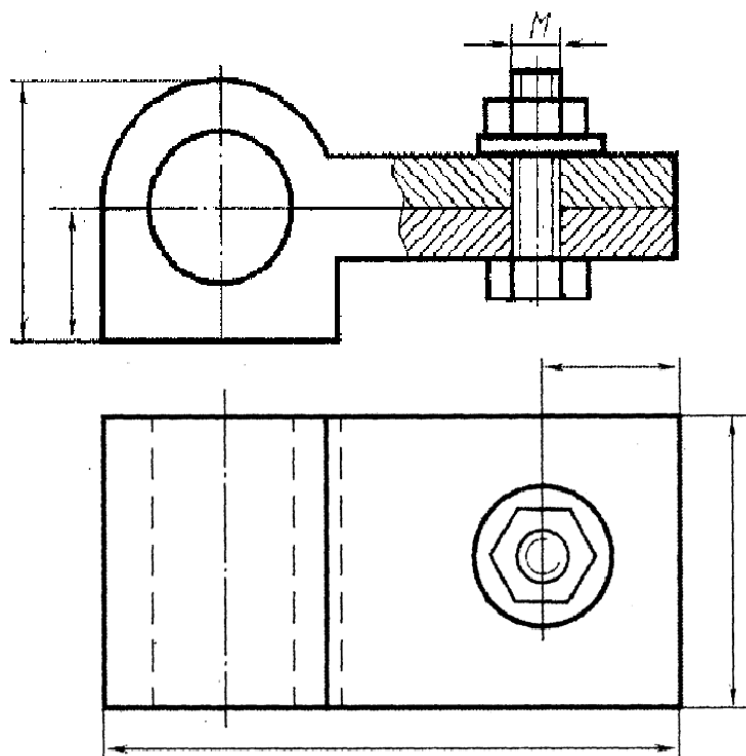
- | | | | | |
|--------|---------|---------|-----------------------------|------------|
| 1. Б). | 6. Б). | 11. Д). | 16. А). | 21. 27,8. |
| 2. Б). | 7. Д). | 12. Б). | 17. В). | 22. 0,025. |
| 3. А). | 8. В). | 13. Г). | 18. А); Г). | 23. 0,23. |
| 4. Г). | 9. Г). | 14. В). | 19. 1) – б; 2) – з; 3) – в; | 24. 1. |
| 5. В). | 10. А). | 15. Д). | 4) – д; 5) – е. | 25. 41. |
| | | | 20. <i>мейсель</i> . | |

26.

Бобышка	Короткий выступ или выпуклость из поверхности поковки или отливки, часто цилиндрической формы	
Буртик	Кольцевое утолщение на цилиндрической поверхности.	
Галтель	Криволинейная поверхность плавного перехода от меньшего сечения вала (оси), к плоской части заплечика или буртика.	
Лыска	Плоский срез на цилиндрическом, коническом или сферическом участках детали	
Паз	Углубление продолговатой формы, выполненное вдоль геометрической оси детали, ограниченное с боков параллельными плоскостями	

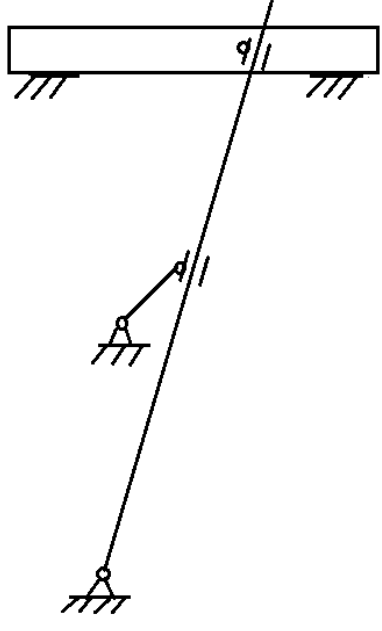
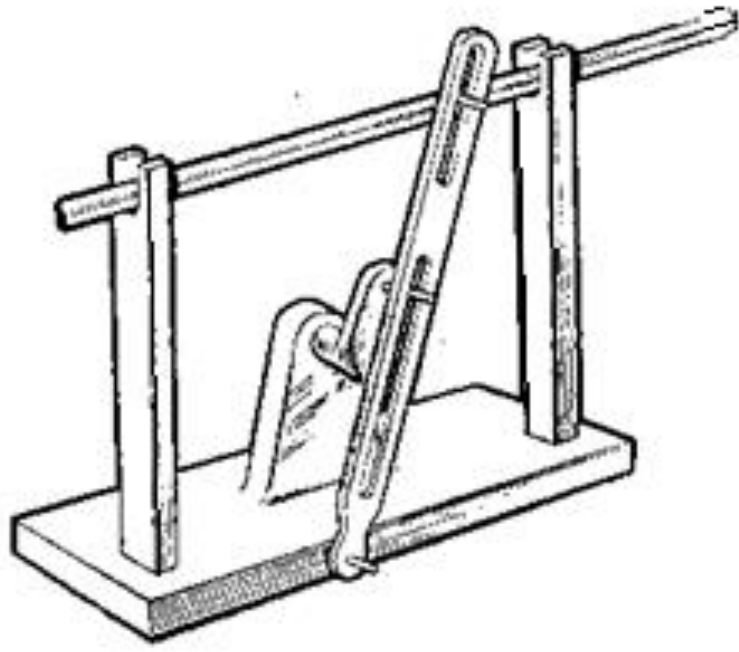
Прорезь	Призматическая выемка, выполненная поперек геометрической оси детали	
Проточка	участок поверхности детали, предназначенный для устранения недореза резьбы	
Рифление	Обработка поверхности для придания ей шероховатости	
Фаска	Обточка на конус цилиндрической кромки детали	
Шлиц	углубление в головке крепёжных изделий	

27.

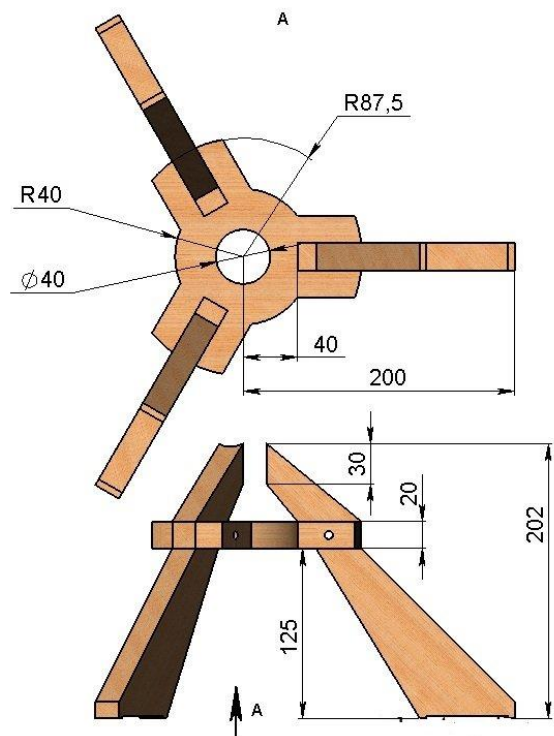
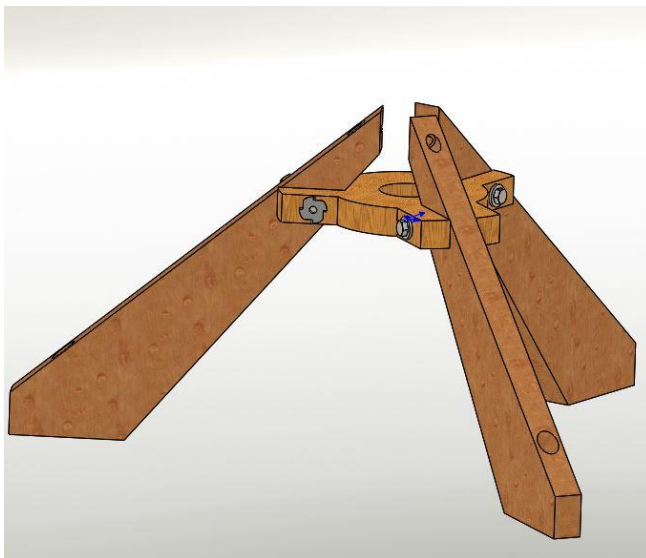


28.

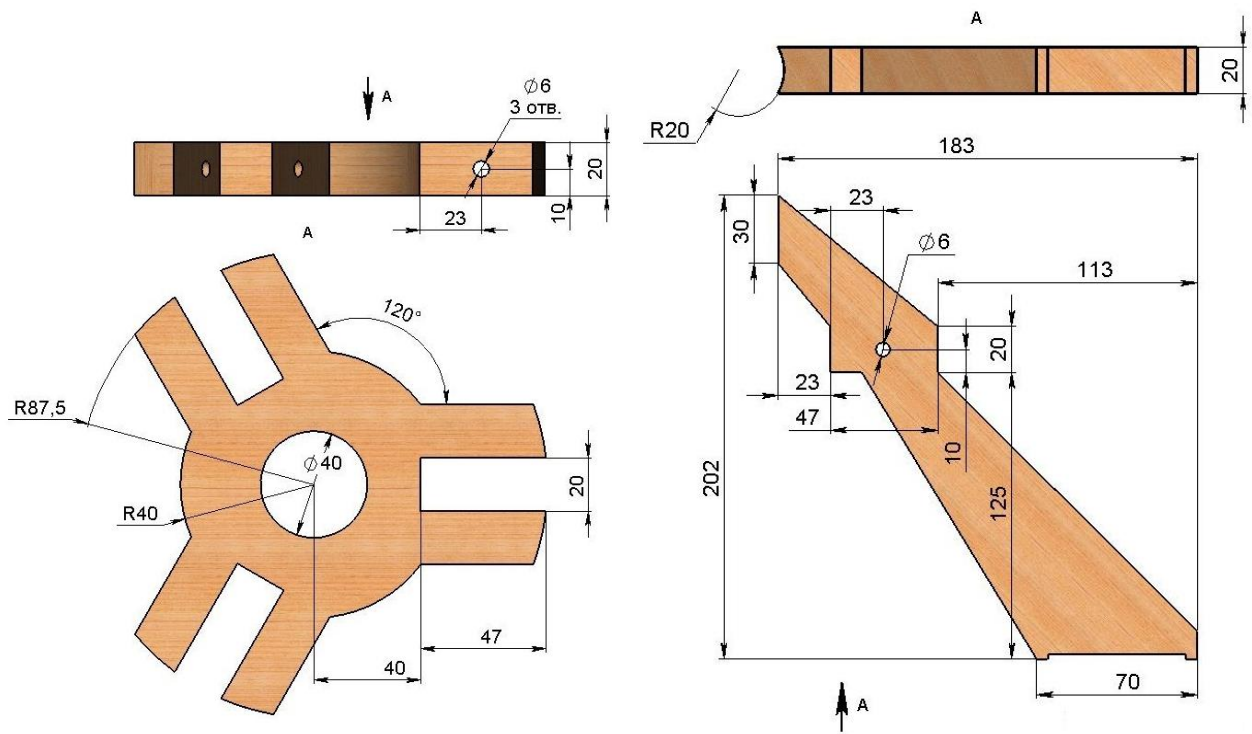
Название: _____ Кулисный механизм _____

Кинематическая схема:	Технический рисунок:
	

29. Возможные варианты решения



30. Возможные варианты решения



Другие варианты решения



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ТЕСТОВЫХ И ТВОРЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ

Номера заданий	Критерий	Количество баллов
1-17	Номер варианта ответа выбран правильно	1
18	Задание выполнено частично Задание выполнено полностью	0,25 1
19	Задание выполнено частично Задание выполнено полностью	0,25 1
20	Задание выполнено частично Задание выполнено полностью	0,25 1
21-25	Ход решения правильный, но ответ не верный Задание выполнено полностью	0,5 1,5
26	Каждая правильно выполненная строчка	0,25
27	Правильно выполнен один вид Правильно выполнены два вида Правильно выполнено все задание, включая местный разрез	0,5 1 2,5
28	Правильно назван механизм Правильно назван механизм и выполнена кинематическая схема Правильно назван механизм и выполнен технический рисунок Правильно выполнено все задание	0,25 1 1,5 2,5
29	Предложен оригинальный вариант изделия Правильно выполнен эскиз в сборе и приведена спецификация Правильно выполнен эскиз в сборе, приведена спецификация, выполнены эскизы деталей Правильно выполнено все задание, в том числе проставлены размеры	0,5 1,5 2 2,5
30	Правильно выполнен технический рисунок изделия Правильно приведена форма технологической карты Правильно приведена формулировка технологических операций Правильно соблюдена последовательность технологических операций Правильно изображены эскизы последовательности выполнения технологических операций Используемые инструменты соответствуют приведенным технологическим операциям Всё задание выполнено правильно	1 0,5 0,25 0,25 0,25 0,25 2,5
	Итого максимально:	40